

Башмак прорабатывающий с силовым приводом AVRORA 160

Параметры	Значения			
	102	114	178	245
Наружный диаметр корпуса, ±2 мм	113	125	188	270
Наружный диаметр прорабатываемой части, мм	118	147	210	292
Длина, +/- 50 мм	2200	2200	2350	3500
Заходность двигательной секции	5/6	7/8	9/10	7/8
Количество лопастей прорабатывающего башака, шт	6	6	8	6
Крутящий момент: - при максимальном КПД, Н*м;	Не менее 1400	Не менее 1400	Не менее 1800	Не менее 1800
Дифференциальный перепад давления, кгс/см ²	46	46	30	34
Рекомендуемая осевая нагрузка при проработке, т	2-5	2-5	2-5	2-5