

Пакер-подвеска хвостовика гидромеханическая нецементируемая AVRORA 602-ОП

Параметры	Значения			
Условный диаметр хвостовика	102	114	114	127
Условный диаметр обсадной колонны, в которую спускается и устанавливается пакер-подвеска	146	168	178	178
Толщина стенки обсадной колонны, в которую производится спуск и установка устройства, мм	7,7...9,5	7,3...10,6	8,1...10,4	8,1...10,4
Максимальный наружный диаметр пакер-подвески, мм	123	142	152	152
Длина, мм	4213±200	4219±200	4221±200	4221±200
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером подвески, МПа	70			
Давление срабатывания узла якоря, МПа	14±10%			
Давление срабатывания гидравлического узла разъединения, МПа	25±10%			
Максимальный момент отворота при механическом разъединении, кН·м	0,2...1,0			
Количество оборотов для разъединения, не менее	15			
Значение разгрузки веса бурильной колонны на голову пакер-подвески для приведения в действие узла пакера, кН (тн)	147...196(15...20)			
Максимальная рабочая температура,°C	120			
Конструкция пакер-подвески и установочного инструмента позволяет опрессовывать пакер подвески после активации, по затрубному пространству транспортировочной колонны, отдельно от внутритрубного пространства.	Да			