

Пакер-подвеска хвостовика гидромеханическая цементируемая AVRORA 620

Параметры	Значения	
Условный диаметр хвостовика	168	178
Условный диаметр обсадной колонны, в которую спускается и устанавливается пакер-подвеска	245	
Толщина стенки обсадной колонны, в которую производится спуск и установка устройства, мм	7,9...13,8	
Максимальный наружный диаметр пакер-подвески, мм	209	
Длина, мм	4632±200	
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером подвески, МПа	35	
Давление срабатывания узла якоря, МПа	14±10%	
Способ разъединения посадочного инструмента	Отворотом вправо ДО ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ	
Максимальный момент отворота при механическом разъединении, кН·м	0,2...1,0	
Количество оборотов для разъединения, не менее	15	
Значение разгрузки веса бурильной колонны на голову пакер-подвески для приведения в действие узла пакера, кН (тн)	147...196(15...20)	
Максимальная рабочая температура, °C	120	