

Пакер-подвеска хвостовика гидромеханическая цементируемая защищенная AVRORA 622

Параметры	Значения							
Условный диаметр хвостовика	102	102	102	102	114	114	127	178
Условный диаметр обсадной колонны, в которую спускается и устанавливается пакер-подвеска	140	146	168	178	168	178	178	245
Толщина стенки обсадной колонны, в которую производится спуск и установка устройства, мм	5,7...7,7	7,7...9,5	7,3...10,6	8,1...10,4	7,3...10,6	8,1...10,4	8,1...10,4	7,9...13,8
Максимальный наружный диаметр пакер-подвески, мм	120	123	142	152	142	152	152	212
Длина, мм	4213±200	4213±200	4224±200	4221±200	4219±200	4221±200	4221±200	6672±400
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером подвески, МПа	70	70	70	70	70	70	70	70
Давление срабатывания узла якоря, МПа	14±10%							
Основной способ разъединения посадочного инструмента	Отворотом вправо ДО ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ							
Максимальный момент отворота при механическом разъединении, кН·м	0,2...1,0							
Количество оборотов для разъединения, не менее	15							
Давление срабатывания гидравлического (резервного) узла разъединения, МПа	25±10%							
Значение разгрузки веса бурильной колонны на голову пакер-подвески для приведения в действие узла пакера, кН (тн)	147...196(15...20)							
Максимальная рабочая температура, °C	120							
Конструкция пакер-подвески и установочного инструмента позволяет опрессовывать пакер подвески после активации, по затрубному пространству транспортировочной колонны, отдельно от внутритрубного пространства	Да							