

Пакер-подвеска хвостовика гидромеханическая цементируемая защищенная AVRORA 624

Параметры	Значения				
Условный диаметр хвостовика	102	114	114	168	178
Условный диаметр обсадной колонны, в которую спускается и устанавливается пакер-подвеска	146	168	178	245	245
Толщина стенки обсадной колонны, в которую производится спуск и установка устройства, мм	7,7...9,5	7,3...10,6	8,1...10,4	7,9...13,8	7,9...13,8
Максимальный наружный диаметр пакер-подвески, мм	123	142	152	209	209
Длина, мм	4213±200	4221±200	4221±200	4635±400	4635±400
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером подвески, МПа	70				
Давление срабатывания узла якоря, МПа	14±10%				
Способ разъединения посадочного инструмента	Отворотом вправо ДО ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ				
Наличие у основного способа разъединения плавающей гайки	Да				
Максимальный момент отворота при механическом разъединении, кН·м	0,2...3,5				
Количество оборотов для разъединения, не менее	15				
Значение разгрузки веса бурильной колонны на голову пакер-подвески для приведения в действие узла пакера, кН (тн)	147...196(15...20)				
Максимальная рабочая температура, °C	120				