

Пакер-подвеска хвостовика нецементируемая двухякорная с вращением AVRORA 634-ОП

Параметры	Значения
Условный диаметр хвостовика	114
Условный диаметр обсадной колонны, в которую спускается и устанавливается пакер-подвеска	178
Толщина стенки обсадной колонны, в которую производится спуск и установка устройства, мм	8,1...10,4
Максимальный наружный диаметр пакер-подвески, мм	152
Длина, мм	7000±500
Перепад давления между разобщенными зонами, выдерживаемый пакером подвески, МПа	70
Давление срабатывания узла якоря, МПа	14±5%
Разъединение узла противовращения, МПа	16±5%
Максимальный крутящий момент при вращении передаваемый пакер-подвеской, кН*м	Равен максимальному моменту свинчивания резьб хвостовика, но не более 15 кН*м
Давление срабатывания гидравлического узла разъединения, МПа	25±5%
Максимальный момент отворота при механическом разъединении, кН*м	0,2...1,0
Количество оборотов для разъединения, не менее	15
Давление восстановления циркуляции через внутреннее пространство НКТ, МПа	25±10%
Значение разгрузки веса бурильной колонны на голову пакер-подвески для приведения в действие узла пакера, кН (тн)	180...200(18...20)
Максимальная рабочая температура, °С	120
Конструкция пакер-подвески и установочного инструмента позволяет опрессовывать пакер подвески после активации, по затрубному пространству транспортировочной колонны, отдельно от внутритрубного пространства	Да